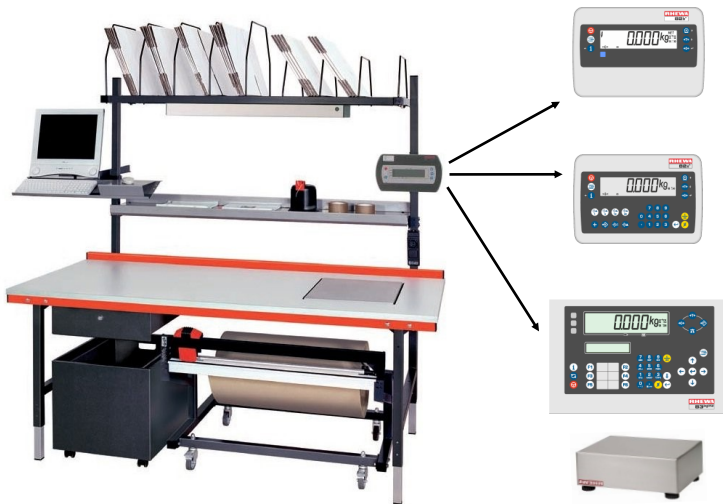


Kommissioniertisch mit Zähl-Wäge-Anlage

Versand- und Kommissionierwaage



Die im Packtisch flächenbündig eingebaute Waage sorgt für einen ungehinderten Materialfluss und verbessert die Arbeitsplatzergonomie. Nach dem Packvorgang kann das ermittelte Gewicht direkt an eine Softwareanwendung übergeben werden. Mit einer Zählfunktion kann der Kommissionierprozess zusätzlich optimiert werden.



Anzeigegerät 82B2 für reine Gewichtsermittlung * optischer Signalgeber zur Überlastkontrolle z.B. ab 31,5kg * Schnittstelle für EDV-Anschluss

Anzeigegerät 82C2 **mit Zählfunktion** für Gewichts- und Stückzahlermittlung * Schnittstellen für EDV-, Barcodeleser- und Druckeranschluss

Anzeigegeräte 83sigma oder 84vario **mit Zählfunktion** * Anschluss einer zusätzlichen Feinwaage zur Ermittlung leichter Stückgewichte * Schnittstellen für EDV-, Barcodeleser- und Druckeranschluss

Schnittstellen zur EDV-Anbindung

Über die RS232/USB- oder Ethernet TCP/IP-Schnittstelle der Waage, ist eine direkte Anbindung an vorhandene Versand- und Warenwirtschaftssysteme möglich.

Falls die Anwendersoftware keine Schnittstelle zur Waage unterstützt, kann mit der RHEWA DataRDK 4.0 App die Übertragung des Gewichtswertes in jede beliebige Anwendung realisiert werden.



Versandwaage mit Zählfunktion

Anzeigegeräte mit Zählfunktion unterstützen und beschleunigen das Zählen von Kleinteilen. Mit einer zusätzlichen Feinwaage (Referenzwaage) können auch sehr leichte Stückgewichte ermittelt werden.

Einmal ermittelte Stückgewichte können entweder im Festwertspeicher der Waage oder über das Netzwerk in einer Datenbank unter der Artikel-Nr. gespeichert werden.

Anbindung an eine Datenbank

Mit der Software RHEWA **DataLog Service** für Windows PC oder Server können Wiegedaten protokolliert und Stückgewichte zentral gespeichert werden. Über die Artikel-Nr. haben alle am System angeschlossenen Waagen Zugriff auf das einmal ermittelte Stückgewicht. Das zeitraubende und ständig erneute Ermitteln von Stückgewichten entfällt. Zähl- und Bedienfehler werden dauerhaft minimiert und die Qualität der Kommissionierung gesteigert.

Peripheriegeräte erweitern die Funktionalität



Barcodeleser sorgen für die fehlerfreie Eingabe von Begleitdaten.



Mit einem Beleg- oder Etikettendrucker können Wiege- und Zählvorgänge dokumentiert werden.

